BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan pengolahan dan analisa terhadap data yang diperoleh dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Cacat yang paling dominan adalah cacat *three point* miring yaitu 29.87% .
2. Penyebab cacat *three point* miring ada tiga faktor:
   a. Faktor manusia yaitu operator tidak menyemprot jig pada saat *loading* material.
   b. Faktor material yaitu adanya raw material beda marking yang tercampur dalam satu wagon.
   c. Faktor mesin yaitu jadwal *preventive maintenance* tidak berjalan sesuai rencana.

5.2 Saran

Saran penulis untuk menanggulangi cacat ini adalah sebagai berikut :

1. Membuat *attention* yang berfungsi mengingatkan operator secara terus menerus untuk bekerja mengikuti prosedur yang ditetapkan.
2. Melakukan *preventive maintenance* sesuai dengan jadwal yang telah dibuat.